

# 化学品安全技术说明书

远铸智能 PPSU 线材

版本 02

## 第 1 节 化学品及企业标识

### 1. 化学品中文名

远铸智能 PPSU 线材

### 2. 产品的推荐用途

3D 打印线材

### 3. 供应商的详细信息

制造商:

上海远铸智能技术有限公司

地 址:

上海市浦东新区新场镇古博路 24、26 号 2 幢 1 层、4 层

电话/传真:

+86 021-58465932

### 4. 应急咨询电话

应急咨询电话号码:

+86 021-58465932，或联系当地毒物控制中心

## 第 2 节 危险性概述

### 1. 全球化学品统一分类系统（GHS）分类

未分类

### 2. 标签要素

象形图: 无

信号字: 无

危险说明: 未分类

预防说明: 无

响应: 无

存储: 无

处置: 无

### 3. 未分类的危险（HNOC）

无可用的信息。

### 4. 未知的急性毒

无可用的信息。

# 化学品安全技术说明书

## 第3节：成分/组成信息

### 1. 成分

化学名称	CAS No.	重量 (%)	暴露限制
聚苯砜	25608-64-4	≥ 99.0%	无

## 第4节 急救措施

### 1. 急救措施描述

#### 1.1. 吸入

将暴露者转移到空气新鲜处，保证人员的温暖和休息。若感不适，请寻求医疗建议/救助。解开紧绷衣物，例如衣领、领带、皮带、腰带。

#### 1.2. 皮肤接触

熔融材料会导致灼伤。**请勿**将熔融聚合物从皮肤上剥离。快速用水冷却，用肥皂和水清洗。若感不适，请寻求医疗建议。

#### 1.3. 眼睛接触

微粒或纤维可能导致类似粉尘进眼的不适。用清水、撑开眼皮的洗眼方法清除微粒。检查去除所有隐形眼镜。若有刺激发生尽快求医。

#### 1.4. 食入

用水清洗嘴。将暴露者转移到空气新鲜处，除非医护人员指示，否则请勿催吐。若不良健康反应持续或严重，请立即就医。切勿给失去意识者口服任何药物。

### 2. 可能出现的急性和迟发效应

接触热/熔融材料可能导致灼伤。

### 3. 需要立即就医和特殊治疗的症状

对症治疗（去污、生命体征监测）。

## 第5节 消防措施

### 1. 合适的灭火介质

干粉、泡沫、水、水雾、CO<sub>2</sub>。

### 2. 化学品引起的具体危害

可燃材料。火灾中聚合物熔化产生液滴，可能助燃。一旦起火，火势倾向于自行熄灭。存在粉尘爆炸风险。受热可能释放有害气体。

### 3. 消防员的防护设备和注意事项

在事件/火灾中，请佩戴自给式呼吸器，消防员必须穿戴耐火个人防护装备。穿戴耐化学品防护服。避免产生粉尘。

## 第6节 泄漏应急处理

# 化学品安全技术说明书

## 1. 个人防护措施，防护设备和应急程序

实验室大褂。防水手套，带侧护罩的安全眼镜。

## 2. 控制与清理的方法和材料

若安全人员不在，仔细舀起撒漏的物料，使用不产生火花的或防爆的转移工具将物料转移至合适容器中，通过焚烧方式进行处置。

## 3. 环境预防措施

收集产品以进行回收或处置。若泄漏事件需申报或可能对环境造成不利影响，应通知相关政府主管部门。

## 第7节：操作处置与储存

### 1. 安全操作注意事项

采用常规良好的工业卫生和现场管理措施。

采取预防静电放电的措施。

### 2. 安全储存条件

存放于阴凉、干燥、通风良好的区域。远离热源、火花和明火。保持容器密闭。避免受潮污染。

在容器间转移干燥颗粒或将颗粒装入溶剂时，可能产生静电积聚，若遇可燃物可能引发火灾和/或爆炸。设备应配备静电释放装置。

## 第8节：接触控制和个体防护

### 1. 职业接触限值

无可用数据

### 2. 工程控制方法

在产生粉尘或材料熔融的场所（例如打印过程中）提供适当的排风通风装置。

### 3. 个人防护设备

处理热/熔融材料时戴上手套。

# 化学品安全技术说明书

## 第 9 节：物理和化学性质

### 1. 关于基本物理和化学性质的信息

外观：长丝，实心。

颜色：随着色不同

气味：无味或微不足道

气味阈值：未确定

软化点：220°C

沸点：未确定

闪点：未确定

蒸发速率：未确定

上/下可燃性或爆炸极限：未确定

易燃性（固体）：无

空气中的可燃性限制：无数据

蒸气压：未确定

蒸汽密度：不适用

相对密度：1.2-1.4 g/cm<sup>3</sup>

水溶性：不溶

分配系数（对数）：未确定

自燃温度：无数据

分解温度：开始分解>430°C

运动粘度：未确定

## 第 10 节：稳定性和反应性

### 1. 反应

正常情况下稳定

### 2. 化学稳定性

材料在正常条件中稳定

### 3. 危险反应的可能性

不会发生聚合反应。

### 4. 应避免的条件

避免过度加热、明火及所有点火源。

### 5. 不相容的物质

无。

### 6. 有害分解产物

在常规的工业使用下不太可能发生。如果产品被加热到高过技术数据表，那么热分解可能发生。燃烧产物可能包括：碳氧化物（CO、CO<sub>2</sub>）。

# 化学品安全技术说明书

## 第 11 节：毒理学信息

### 1. 可能的暴露途径

#### 吸入：

对呼吸系统无刺激。

#### 皮肤接触：

无刺激，熔融聚合物附着在皮肤上会导致严重的热灼伤。

#### 眼部接触：

接触眼睛可能会导致眼睛擦伤。熔融的聚合物会对眼睛造成严重的灼伤。

#### 摄入：

常规工业使用无伤害。

### 2. 症状

粉尘可能会刺激喉咙和呼吸系统，引起咳嗽。直接接触眼睛可能会引起暂时的刺激。

### 3. 关于毒理学影响的信息

急性毒性（口服）：无数据。

急性毒性（皮肤）：无数据。

吸入危险：因产品的物理外形无吸入危险。

皮肤腐蚀/刺激性：无数据，可能引起刺激。

眼睛损伤/刺激性：无数据，可能引起刺激。

呼吸道致敏性：无数据，预计不会致敏

皮肤致敏性：无数据，预计不会致敏

生殖细胞突变性/遗传毒性：无数据，预计不会致突变

致癌性：无数据，预计不会致癌

生殖毒性：无数据，预计不会致生殖毒性

特定目标器官毒性-单次暴露：无数据。

特定目标器官毒性——反复接触：数据不足

混合物信息与物质信息：不适用

其他信息：既往的皮肤和呼吸系统疾病，包括皮炎、哮喘和慢性肺病，可能因接触而加重。

## 第 12 节：生态信息

### 1. 毒性

鱼：不适用

藻类：不适用

### 2. 持久性和降解性

无可数据

### 3. 潜在生物累积性

无可数据

### 4. 土壤中的流动性

无可信息

### 5. 其他不良反应

# 化学品安全技术说明书

该产品未被分类为环境有害。然而，这并不排除大量或频繁泄漏可能对环境造成有害或破坏性影响的可能性。

## 第 13 节：处理注意事项

有关废物处理要求的立法可能因国家、州和/或地区而异。每个用户必须参考其所在地区的法律。将废弃化学品进行回收再生，或装在密封的容器中，送至专门的废物处理场所。如果未使用，则可将其回收利用。控制措施分级体系似乎较为普遍——用户应研究：

- 减量化
- 再利用
- 回收利用
- 处置（若其他方法均不可行）

本材料若未使用，或未因污染导致无法满足预期用途，则可回收利用。

## 第 14 节：运输信息

联合国危险货物编号：\_\_ 不受管制

联合国运输名称：\_\_ 不受管制

IMDG 代码：\_\_ 不受监管

危险类别：\_\_ 不受管制

包装类别：\_\_ 不管制

特别注意事项：\_\_ 无可利用信息

海洋污染物：\_\_ 非海洋污染物

## 第 15 节：法规信息

### 法规

该产品应遵守当地法规

## 第 16 节：其他信息

### 修订信息

修订日期：2021 年 5 月 15 日

### 向读者声明

本安全技术说明书（SDS）的信息仅适用于所指定的产品，除非特别指明，对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书（SDS）是基于当前已知的各方面信息编写，对其长期的时效性，编写者将不负任何责任。本安全技术说明书（SDS）只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书（SDS）的使用者，在特殊的使用条件下，必须对本安全技术说明书（SDS）的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下，由于使用本安全技术说明书（SDS）所导致的伤害，安全技术说明书（SDS）的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书（SDS）的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估，请联系产品供应商。