

化学品安全技术说明书

远铸智能 PC 线材

版本 02

第 1 节 化学品及企业标识

1. 化学品中文名

远铸智能 PC 线材

2. 产品的推荐用途

3D 打印线材

3. 供应商的详细信息

制造商:

上海远铸智能技术有限公司

地 址:

上海市浦东新区新场镇古博路 24、26 号 2 幢 1 层、4 层

电话/传真:

+86 021-58465932

4. 应急咨询电话

应急咨询电话号码:

+86 021-58465932

第 2 节 危险性概述

1. 危险性分类

1.1. 根据经修订的 67/548/EEC 号指令或 1999/45/EC 号指令进行的分类
该产品不符合经过 67/548/EEC 修订的标准。

1.2. 根据指令 (EC) 1272/2008 号进行分类
该产品不符合经过 (EC) 1272/2008 修订的标准。

2. 标签要素

象形图: 无

信号字: 无

危险说明: 未分类

预防说明: 无

响应: 无

存储: 无

处置: 无

3. 其他伤害

固态时不易成为刺激物。处理加热/熔融材料时存在灼伤危险。

化学品安全技术说明书

第3节：成分/组成信息

1. 成分

化学名称	CAS No.	重量 (%)	暴露极限
聚碳酸酯	25037-45-0	90.0-100.0%	无

第4节 急救措施

1. 急救措施描述

1.1. 吸入

将暴露者转移至新鲜空气处。保证温暖和休息。出现症状时请及时就医。松开紧身衣物，如领口、领带、腰带或裤腰带。

1.2. 皮肤接触

熔融材料会导致一定的烧伤。切勿尝试将熔融聚合物从皮肤上剥离。冲水快速降温。用肥皂和水清洗。如有症状发生请及时就医。

1.3. 眼睛接触

微粒和碳纤维进入眼睛会引起类似粉尘进眼的不适。使用清水，撑开眼皮或其它清洗眼睛的方法去除微粒。检查并取下所有隐形眼镜。若有刺激感，及时就医。

1.4. 食入

用清水漱口。除非医护人员指示，否则不要催吐。若不良健康反应持续或严重，应就医。切勿给失去意识者口服任何物品。

2. 可能出现的急性和迟发效应

直接接触热/熔融物会导致烧伤。

3. 需要立即就医和特殊治疗的症状

对症治疗（去污、生命体征监测）。

第5节 消防措施

1. 合适的灭火介质

小火：使用干粉。

大火：使用水雾/喷水，勿用水枪直喷。

2. 化学品引起的具体危害

无特别危害。

3. 消防员的防护设备和注意事项

遵守工作场所规定的常规防火措施。发生火灾时必须佩戴自给式呼吸器并穿戴全套防护服。采用标准灭火程序，同时考虑其他相关材料的危险性。消防人员应穿戴适当的防护装备，并使用配备正压模式全罩面罩的自给式呼吸器（SCBA）。

第6节 泄漏应急处理

化学品安全技术说明书

1. 个人防护措施，防护设备和应急程序

实验室大褂。防水手套，带侧护罩的安全眼镜。

2. 环境危害

不要让化学品靠近污水系统和水体，若产品进入水体，污水系统或土地，通知相关部门。

3. 控制与清理的方法和材料

若无应急人员在旁，请小心铲起泄漏物料，并使用不产生火花的防爆工具将物料转移至合适容器中，通过焚烧方式进行处置。

第 7 节：操作处置与储存

1. 安全操作注意事项

采用常规良好的工业卫生和现场管理措施。采取预防静电放电的措施。

2. 安全储存条件

存放于阴凉、干燥、通风良好的区域。远离热源、火花和明火。保持容器密闭。避免受潮污染。

在容器间转移干燥颗粒或将颗粒装入溶剂时，可能产生静电积聚，若遇可燃物可能引发火灾和/或爆炸。设备应配备静电释放装置。

第 8 节：接触控制和个体防护

1. 控制参数

暴露限制：未建立

2. 工程控制方法

在产生粉尘或材料熔融的场所（例如打印过程中）提供适当的排风通风装置。

3. 个人防护设备

处理热/熔融材料时戴上手套。

化学品安全技术说明书

第 9 节：物理和化学性质

1. 关于基本物理和化学性质的信息

外观： 长丝，实心。

颜色： 根据着色情况而不同

气味： 无味或微不足道

气味阈值： 未确定

pH 值： 未确定

软化点： 110-150° C

沸点： 未确定

闪点： 未确定

蒸发速率： 未确定

上/下可燃性或爆炸极限： 未确定

易燃性（固体）： 无

空气中的可燃性限制： 无数据

蒸气压： 未确定

蒸汽密度： 不适用

相对密度： 1.2 - 1.4 g/cm³

水溶性： 不溶

分配系数（正辛醇/水）： 未确定

自燃温度： >450° C

分解温度： 分解开始>380° C

运动粘度： 未确定

第 10 节：稳定性和反应性

1. 化学稳定性

正常情况下稳定

2. 危险反应的可能性

不会发生聚合反应。

3. 应避免的条件

避免过度加热、明火及所有点火源。

4. 不相容的物质

无。

5. 有害分解产物

在常规的工业使用下不太可能发生。如果产品被加热到高过技术数据表，那么热分解可能发生。燃烧产物可能包括：碳氧化物（CO、CO₂）。

第 11 节：毒理学信息

1. 可能的暴露途径

化学品安全技术说明书

吸入:

粉尘不刺激呼吸系统。

皮肤接触:

对皮肤无刺激性，热熔融物附于皮肤上可能会造成严重的热灼烧。

眼部接触:

接触眼睛可能会导致眼睛擦伤。熔融的聚合物会对眼睛造成严重的灼伤。

摄入:

常规工业使用无害。

2. 症状

粉尘可能会刺激喉咙和呼吸系统，引起咳嗽。直接接触眼睛可能会引起暂时的刺激。

3. 关于毒理学影响的信息

急性毒性: 无数据。

皮肤腐蚀/刺激性: 粉尘可能刺激皮肤。

严重眼损伤/眼刺激性: 粉尘可能刺激眼睛。接触者可能出现流泪、红肿及不适感。

呼吸道致敏性: 未分类。

皮肤致敏性: 非皮肤致敏剂。

生殖细胞致突变性: 预计不具致突变性。

致癌性: 本品成分未被 ACGIH 或 IARC 列为致癌物，未被 OSHA 列为致癌物管制对象，亦未被 NTP 列为致癌物。

生殖毒性: 未分类。

特定目标器官毒性-单次数接触: 无数据可用

特定目标器官毒性-反复接触: 无数据可用

误吸危害: 因产品物理形态特性，不构成误吸危害。

混合物与物质信息: 不适用

其他信息: 既往存在的皮肤及呼吸系统疾病（包括皮炎、哮喘和慢性肺病）可能因接触本品而加重。

第 12 节：生态信息

1. 毒性

鱼：无可利用

藻类：无可利用

2. 持久性和降解性

无可利用数据。

3. 潜在生物累积性

无可利用数据。

4. 土壤中的流动性

无可利用信息/

5. 其他不良反应

该产品未被分类为环境危害类。然而，这并不排除大规模或频繁泄漏可能对环境造成有害或破坏性影响的可能性。

第 13 节：处理注意事项

1. 废物处理方式

化学品安全技术说明书

有关废物处理要求的立法可能因国家、州和/或地区而异。当废液以水溶液形式通过排水管排放时，其流入河流的浓度不得超过 1mg/L。处置时需用水稀释至少 20 倍。每日可作为水溶液排放，其本身含量上限为 2kg。

第 14 节：运输信息

联合国危险货物编号：__不受管制

联合国运输名称：__不受管制

IMDG 代码：__不受监管

危险类别：__不受管制

包装类别：__不管制

特别注意事项：__无可用信息

海洋污染物：__非海洋污染物

第 15 节：法规信息

法规

该产品应遵守当地法规。

第 16 节：其他信息

修订信息

修订日期：2021 年 5 月 15 日

向读者声明

本安全技术说明书（SDS）的信息仅适用于所指定的产品，除非特别指明，对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书（SDS）是基于当前已知的各方面信息编写，对其长期的时效性，编写者将不负任何责任。本安全技术说明书（SDS）只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书（SDS）的使用者，在特殊的使用条件下，必须对本安全技术说明书（SDS）的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下，由于使用本安全技术说明书（SDS）所导致的伤害，安全技术说明书（SDS）的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书（SDS）的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估，请联系产品供应商。